

ICS 01.100.01
J 04



中华人民共和国国家标准

GB/T 24742—2009

GB/T 24742—2009

技术产品文件 工艺流程图表用图形符号的表示法

Technical product documentation—
Graphical symbols for process chart

中华人民共和国
国家标准
技术产品文件
工艺流程图表用图形符号的表示法
GB/T 24742—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

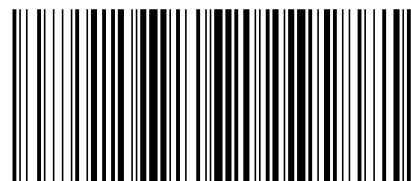
*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 20 千字
2010年3月第一版 2010年3月第一次印刷

*

书号: 155066·1-39967 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



GB/T 24742-2009

2009-11-30 发布

2010-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准的附录 A、附录 B 和附录 C 为资料性附录。

本标准由全国技术产品文件标准化技术委员会(SAC/TC 146)提出并归口。

本标准起草单位:中机生产力促进中心、中国电子科技集团、合肥工业大学、大连海事大学。

本标准主要起草人:杨东拜、张红旗、强毅、李学京、邹玉堂。

表 B.2 (续)

产品型号	CW15		零(部)件图号	HC5·308·901		(文件编号)	
产品名称	框架构件	零(部)件名称	内外框部件		共 2 页	第 2 页	
项目	方案对比						
	原方案		新方案		比较结果		
	次数	时间/min	次数	时间/min	次数	时间/min	
	加工		2	720			
	搬运		4	35			
	储存		1	1 440			
	停放		2	480			
	数量检测						
	质量检测						
合计	时间/min	2 675					
	距离/m	125					
分析		存在问题——改进设想		措施		改进措施说明	
何 处	何 时	何 人	何 法	取 消	合 并		
设计(日期)	审核(日期)	标准化(日期)	会签(日期)				

技术产品文件 工艺流程图表用图形符号的表示法

1 范围

本标准规定了工艺流程图表通用的图形符号。
本标准适用于工业生产中的工艺流程管理。

2 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

2.1

工艺流程 **flow process; process**







生产对象由投入到产出,经过一定顺序排列的加工、搬运、检验、停放、储存的过程。

3 图形符号

3.1 基本符号

工艺流程图表通用的基本符号按表 1 规定。

表 1 工艺流程图表用基本符号

序号	符号名称	基本符号	符号含义
1	加工		表示对生产对象进行加工、装配、合成、分解、包装、处理等
2	搬运		表示对生产对象进行搬运、运输、输送等,或作业人员作业位置的变化
3	检 验		表示对生产对象进行数量检验
			表示对生产对象进行质量检验
4	停放		表示生产对象在工作地附近的临时停放
5	储存		表示生产对象在保管场地有计划的存放

3.2 辅助符号

工艺流程图表用辅助符号按表 2 规定。